

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

Veröffentlicht nach Art. 158 Abs. 3 EPÜ

(21) Anmeldenummer: 81900074.6

(51) Int. Cl.³: **G 01 N 27/58**
G 01 N 1/22

(22) Anmeldetag: 18.12.80.

Daten der zugrundeliegenden internationalen Anmeldung:

(86) Internationale Anmeldenummer:
PCT/JP80/00312

(87) Internationale Veröffentlichungsnummer:
WO81/01882 (09.07.81 81/16)

(30) Priorität: 27.12.79 JP 180331/79

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
30.12.81 Patentblatt 81/52

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT CH DE FR GB LI SE

(71) Anmelder: **FUJI ELECTRIC CO. LTD.**
1-1, Tanabeshinden, Kawasaki-ku
Kawasaki-shi Kanagawa 210(JP)

(72) Erfinder: **TANAKA, Takeo**
Fuji Electric Co., LTD. 1-1, Tanabeshinden
Kawasakiku, Kawasaki-shi Kanagawa 210(JP)

(72) Erfinder: **YAMAMOTO, Osamu**
Fuji Electric Co., LTD. 1-1, Tanabeshinden
Kawasakiku, Kawasaki-shi Kanagawa 210(JP)

(74) Vertreter: **Mehl, Ernst, Dipl.-Ing.**
Postfach 22 01 76
D-8000 München 22(DE)

(54) **ANALYSATOR ZUR BESTIMMUNG DES SAUERSTOFFGEHALTES IN GASEN.**

(57) In an apparatus for analyzing gas collected directly in a flue by a gas collecting tube (1) projected from a wall surface (7) forming the flue, this being performed by means of a solid electrolytic oxygen gas analyzer, there is provided a separating plate (3) for partitioning the flue into gas inlet and outlet passages from the projected tip of the gas collecting tube (1) into the interior of the collecting tube (1) in the flue, the solid electrolytic oxygen gas analyzer being contained in a protecting tube (12) which is arranged within the gas collecting tube (1). Thus, the gas flowing in the flue flows by the dynamic pressure thereof from the inlet passage into the gas collecting tube (1) through the solid electrolytic oxygen gas analyzer located in the protecting tube (12), and then flows back at the separating plate (3) through the outlet passage to the flue. Accordingly, no power source is necessary for gas collection, and since there is no conduit having temperature gradient midway along its length, there is no possibility of drain production.

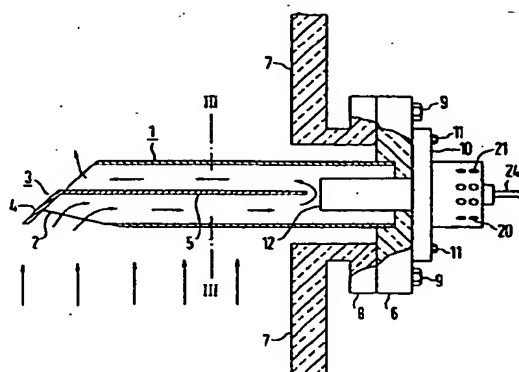


FIG 1

EP 0 042 436 A1



5 Meßeinrichtung zur Erfassung des SauerstoffgasgehaltesTechnisches Gebiet

Die Erfindung betrifft eine Meßeinrichtung zur Erfassung des Sauerstoffgasgehaltes mit einer einen Festkörper-elektrolyten aufweisenden elektrolytischen Zelle, die direkt an ein durch die Wandung des Abgaszuges in diesen hineinragendes Probenrohr gekoppelt ist, um den Sauerstoffgasgehalt des Gases im Abgaszug zu messen.

15 Technischer Hintergrund

Üblicherweise wird eine Gasprobe dadurch entnommen, indem das Gas mit einer Gasansaugeinrichtung, wie einer Pumpe oder einer Saugstrahlpumpe, angesaugt und der außerhalb angeordneten Meßeinrichtung zugeführt wird. Nach dem Meßvorgang wird das Gas in die Atmosphäre entlassen. Jedoch treten hierbei als Nachteile auf, daß - da die Temperatur des Gases, die im Abgaszug hoch war, auf Raumtemperatur abgesenkt wird - Kondensat gebildet wird, das zur Korrosion und Verschmutzung des Rohrsystems führt, und daß andererseits eine Antriebsquelle zum Gasansaugen erforderlich ist.

Es ist eine Aufgabe der Erfindung, die vorstehend beschriebenen Probleme beim Stand der Technik zu lösen. Genauer ist es eine Aufgabe der Erfindung, eine Meßeinrichtung zur Erfassung des Sauerstoffgasgehaltes mit einer einen festen Elektrolyten aufweisenden elektrolytischen Zelle anzugeben mit einer Direktankopplung, bei der keine Kondensatbildung bei den Abgasproben auftritt und bei der eine Antriebsquelle zur Entnahme der Gasproben nicht mehr erforderlich ist.

Spl 2 Bim / 10.08.1981

- 2 -

Offenbarung der Erfindung

Die spezielle Eigenart der Erfindung liegt in einer Meßeinrichtung zur Erfassung des Sauerstoffgasgehaltes mit einer einen festen Elektrolyten aufweisenden elektrolytischen Zelle zur Analyse des Sauerstoffgehaltes eines Gases, von dem Proben durch ein durch die Wandung in den Abgaszug hineinragendes Probenrohr entnommen werden, indem erfindungsgemäß eine Teilungswand derart vorgesehen ist, daß sich diese Teilungswand von dem in den Abgaszug hineinragenden Ende des Probenrohres ins Innere des Probenrohres erstreckt, wobei dieses Innere des Probenrohres in einen Zuflußweg und einen Abflußweg aufgeteilt wird, so daß der dynamische Druck des im Abgaszug strömenden Gases dieses zwingt, in das Probenrohr durch den Zuflußweg bis zum Kontakt mit der Meßeinrichtung zur Erfassung des Sauerstoffgasgehaltes einzuströmen, am Ende der Teilungswand seine Strömungsrichtung umzukehren und durch den Abflußweg wieder in den Abgaszug zurückzuströmen.

Demzufolge ist die erfindungsgemäße Meßeinrichtung mit Vorteilen behaftet, da sie einfacher im Aufbau, billiger in der Herstellung und verbessert in der Zuverlässigkeit ist. Darüber hinaus ist entsprechend der Erfindung das Gas unter Vermeidung von Bauteilen mit Temperaturgradienten direkt in Kontakt mit dem elektrolytischen Element mit festem Elektrolyten gebracht, weshalb keine Kondensation im Abgaszug stattfindet. Demzufolge ist bei der erfindungsgemäßen Meßeinrichtung die Wartung einfach.

Kurze Erläuterung der Zeichnung

Fig. 1 ist eine Seitenansicht im Schnitt eines ersten Ausführungsbeispiels der Erfindung,
Fig. 2 ist die Frontansicht des Probenrohres in Fig. 1,

- 3 -

- Fig. 3 ist ein Schnitt durch das Probenrohr entlang der Linie III-III in Fig. 1,
Fig. 4 ist eine perspektivische Darstellung des End-
5 teils des Probenrohrs, aus dem die Teilungswand entfernt ist,
Fig. 5 ist eine Seitenansicht im Schnitt, die die An-
ordnung der Meßeinrichtung zur Erfassung des
Sauerstoffgasgehaltes auf der Basis eines elek-
trolytischen Elements mit festem Elektrolyten
10 veranschaulicht,
Fig. 6 ist eine vergrößerte Ansicht im Schnitt, die das
Teil S der Fig. 5 zeigt,
Fig. 7 zeigt die Ansicht des elektrolytischen Elements
mit festem Elektrolyten der Fig. 6,
15 Fig. 8 ist ein Längsschnitt durch das elektrolytische
Element,
Fig. 9 zeigt eine Ansicht der metallischen Dichtung
in Fig. 6,
Fig. 10 ist eine Schnittdarstellung dieser Dichtung,
20 Fig. 11 ist ein weiteres Ausführungsbeispiel der Erfin-
dung in einer Seitenansicht im Schnitt und
Fig. 12 ist eine Seitenansicht einer Abwandlung eines
bei der Erfindung verwendeten Zirkonoxyd-Ele-
mentes im Schnitt.

25

Beste Art der Ausführung der Erfindung

Vorzugsweise Ausführungsbeispiele der Erfindung werden
in Einzelheiten unter Bezugnahme auf die vorliegende
Zeichnung beschrieben.

30

- Fig. 1 ist eine Seitenansicht im Schnitt, die ein
Ausführungsbeispiel der Erfindung zeigt. Fig. 2 ist
die Frontansicht des Probenrohres der Fig. 1, Fig. 3
ein Schnitt entlang der Schnittlinie III-III in Fig. 1
35 und Fig. 4 ist eine perspektivische Darstellung, die
das Endteil des Probenrohres zeigt, aus dem die Teil-
lungswand entfernt ist.

- 4 -

Gemäß Fig. 1 ist ein Flansch 6 an dem Flansch 8 des Abgaszuges 7 mit Bolzen 9 befestigt. Die Basis des Probenrohres 1 für die Entnahme des Gases ist derart an den Flansch angeschweißt, daß der Endteil des Probenrohres 1 sich in den Abgaszug 7 hineinerstreckt. Ein Flansch 10 ist mit Bolzen 11 am Flansch 6 befestigt. Ein Schutzrohr 12 (in dem die eigentliche Meßeinrichtung zur Erfassung des Sauerstoffgasgehaltes auf der Basis eines elektrolytischen Elements mit festem Elektrolyten enthalten ist) ist am Mittelteil des Flansches 10 befestigt. Das Schutzrohr 12 ist durch eine zentrale Öffnung des Flansches 6 in das Probenrohr 1 eingesetzt. Das Bezugszeichen 20 bezeichnet in Fig. 1 eine Abdeckung für die mit der Außenluft in Kontakt befindliche Seite der in dem Schutzrohr 12 angeordneten Meßeinrichtung zur Erfassung des Sauerstoffgasgehaltes. Die Abdeckung 20 weist eine Anzahl kleiner Löcher auf, durch die die Luft strömt. Mit dem Bezugszeichen 24 ist ein Kabel versehen, an dem das Ausgangssignal der Meßeinrichtung zur Verfügung steht.

Das Probenrohr 1 ist beispielsweise aus einem rostfreien Rohr gefertigt. Sein Endteil ist von beiden Seiten her schief angeschnitten, wie in Fig. 4 gezeigt ist, während seine Basis - wie vorstehend beschrieben - an den Flansch 6 angeschweißt ist. Das Probenrohr 1 hat eine Teilungswand 3, die aus einem ebenen Teil 5 und einem abgelenkten Teil 4 besteht. Wie in Fig. 1 (und den Figuren 2 und 3) veranschaulicht ist, ist der ebene Teil 5 der Teilungswand 3 in das Probenrohr eingesetzt, wobei der abgelenkte Teil 4 außenliegend ist. Daher wird das in dem Abgaszug strömende Gas durch den abgelenkten Teil 4 abgefangen, und entlang einer Seite des ebenen Teils 5 der Teilungswand in das Probenrohr hineingeführt, in Kontakt mit der Meßeinrichtung (genauer einen Elektrode) im Schutzrohr 12 gebracht und entlang

- 5 -

der anderen Seite des ebenen Teils 5 in den Abgaszug zurückgeführt, wie durch die Pfeile angedeutet. Damit fließt das in dem Abgaszug strömende Abgas den eben beschriebenen Weg unter der Wirkung seines eigenen dynamischen Druckes. Der Endteil des Sammelrohres 1 steht in Richtung auf die Mittelachse des Abgaszuges vor. Daher wird der beschriebene Fluß des Gases im Probenrohr selbst durch Verwirbelungen des Gases entlang der Wandungen des Abgaszuges nicht beeinträchtigt.

Die in Fig. 5 dargestellte Ansicht im Schnitt zeigt die Anordnung der eigentlichen Meßeinrichtung zur Erfassung des Sauerstoffgasgehaltes auf der Basis eines elektrolytischen Elementes mit festem Elektrolyten, wie sie in dem Schutzrohr 12 der Fig. 1 eingebaut ist.

Die in Fig. 5 dargestellte Meßeinrichtung zur Gasanalyse hat ein keramisches Rohr aus Aluminiumoxyd oder dergleichen, das dazu geeignet ist, ein elektrolytisches Element 16 mit festem Elektrolyten (oder ein sogenanntes "Zirkoniumoxyd-Element") zu halten. Das keramische Rohr 14 ist durch einen Wärmeisolator 13 abgedeckt. Diese Komponenten sind in dem Schutzrohr 12 angeordnet. Ein Ende des Schutzrohres 12 ist an der einen Seite des Flansches 10 angeschweißt, wie zuvor beschrieben, während der Anschlußklemmenteil 19 und die Abdeckung 20 auf der anderen Seite des Flansches 10 angebracht sind. Die Abdeckung 20 hat eine Anzahl kleiner Löcher 21, um ein Sauerstoffstandard darstellendes Medium (Luft in diesem Beispiel) in das keramische Rohr 14 einzulassen. Ein Heizelement 15 ist in die Wandung des keramischen Rohres 14 eingelassen, um das elektrolytische Element 16 mit festem Elektrolyten zu beheizen. Elektrische Energie wird dem Heizelement 15 durch die Drähte 23 zugeführt. Das Heizelement 15 ist in Zick-Zack-Form in die Wandung des keramischen Rohres 14 eingelassen. Die die Meßspannung führenden Leitungen 17

- 6 -

und 18 sind an die in Fig. 5 nicht dargestellten Elektroden angeschlossen. Die Leitungen 17 und 18 stehen mit den Signaldrähten 22 in Verbindung. Die Signaldrähte 22 und die Drähte 23 bilden das vorher erwähnte Kabel 24, das nach außen geführt und an eine nicht dargestellte Anzeigeeinheit angeschlossen ist.

Fig. 6 ist eine vergrößerte Ansicht im Schnitt, die das wesentliche Teil (S) in Fig. 5 zeigt. Die Fig. 7 und 8 zeigen eine Ansicht und einen Längsschnitt der elektrolytischen Zelle 16 mit festem Elektrolyten der Fig. 4. Die Fig. 9 und 10 stellen eine Ansicht und einen Schnitt der metallischen Dichtung in Fig. 6 dar.

Entsprechende Fig. 6 ist das keramische Rohr 14 ein zylindrisches Halterohr aus Aluminiumoxyd, dessen Außendurchmesser über seine Länge gleich ist. Das keramische Rohr 14 hat jedoch zwei unterschiedliche Innendurchmesser, nämlich einen kleinen Innendurchmesser und einen großen Innendurchmesser. Der keramische Rohr 14 ist nämlich aus einem Teil 141 kleinen Innendurchmessers und einem Teil 142 großen Innendurchmessers aufgebaut. Ein ringförmiger Lagersitz 14a ist an der Grenzfläche zwischen dem Teil 141 kleinen Innendurchmessers und dem Teil 142 großen Innendurchmessers gebildet. Das Heizelement 15 ist umlaufend in der Wandung des keramischen Rohres 14 eingelassen, so daß es wenigstens das Gebiet des Lagersitzes 14a überdeckt. Der Wärmeisolator 13 ist um das keramische Rohr 14 herum angeordnet, so daß er das Gebiet des Heizelementes 15 überdeckt. Die an das Heizelement 15 angeschlossenen Drähte gehen von der Endfläche des Teils kleinen Innendurchmessers des keramischen Rohres 14 aus.

- 7 -

Ein scheibenförmiges Zirkonoxyd-Element ist als elektro-
lytisches Element 16 über die metallische Dichtung 25 im
Lagersitz 14a des keramischen Rohres 14 angeordnet. Da
die metallische Dichtung 25 während der Messung durch
5 das Heizelement 15 auf ungefähr 850°C aufgeheizt wird,
ist es notwendig, daß diese metallische Dichtung 25 aus
einem Werkstoff gefertigt ist, der bei hohen Tempera-
turen stabil ist. Die Dichtung 25 ist so geformt, daß
sie den Lagersitz 14a und die zylindrische Wandung des
10 Zirkonoxyd-Elementes 16 überdeckt (Fig. 9 und 10). Die
Dichtung 25 und das Zirkonoxyd-Element 16 werden zusam-
mengefügt auf etwa 600°C bis 800°C aufgeheizt und
dann in den Lagersitz 14a eingepreßt. Damit werden das
keramische Rohr 14, die Dichtung 25 und das Zirkonoxyd-
15 Element 16 fest zu einer Einheit zusammengefügt. Um die
thermische Preßfügung der Dichtung 25 und des Zirkon-
oxyd-Elementes 16 mit dem Lagersitz 14a durchführen zu
können, ist es notwendig, daß der Werkstoff der Dich-
tung 25 aus einem Metall besteht, das bei hoher Tempe-
20 ratur stabil und weich ist. Die geeignetsten Beispiele
von Metallen, die diese Forderung erfüllen können, sind
Platin und Gold. Um zusätzlich zu verhindern, daß das
Zirkonoxyd-Element 16 und die Dichtung 25 sich von dem
keramischen Rohr 14 lösen, sind das Zirkonoxyd-Element
25 16 und die Dichtung 25 mit dem keramischen Rohr 14
durch einen keramischen Kleber verbunden. Poröse Elek-
troden 161 und 162 sind an beiden Seiten des Zirkonoxyd-
Elementes 16 befestigt und mit den Signalleitungen 17
und 18 verbunden, die aus dem keramischen Rohr 14 her-
30 ausgeführt sind. Eine Art der an dem Zirkonoxyd-Element
16 befestigten Elektroden 161 und 162 ist in Fig. 8
dargestellt.

In der so aufgebauten Meßeinrichtung zur Erfassung des
35 Sauerstoffgasgehaltes wird das einen Sauerstoffstandard
darstellende Medium, das heißt ein Bezugsgas (Luft) in

- 8 -

den Teil 141 kleinen Innendurchmessers des keramischen Rohres 14 eingeführt, um in Berührung mit der Elektrode 162 des Zirkonoxyd-Elementes 16 gebracht zu werden, während das zu messende Gas in den Teil 142 großen Innendurchmessers des keramischen Rohres 14 eingeführt wird, um in Kontakt mit der Elektrode 161 des Zirkonoxyd-Elementes 16 zu geraten. Als Ergebnis entsteht in dem Zirkonoxyd-Element 16 entsprechend der wohlbekannten Nernst-Gleichung eine elektromotorische Kraft (EMK). Demzufolge kann der Sauerstoffgehalt des zu untersuchenden Gases aus der Messung der elektromotorischen Kraft zwischen den Elektroden 161 und 162 bzw. den Leitungen 17 und 18 bestimmt werden.

Die Nernst-Gleichung lautet wie folgt:

$$E = 55,7 \cdot \log \frac{P_C}{P_A}.$$

In dieser Gleichung entspricht P_C dem Partialdruck eines Gases (oder eines Festkörpers) bekannten Sauerstoffgehaltes, beispielsweise des Sauerstoffpartialdruckes der Luft. P_A entspricht dem Sauerstoffpartialdruck in einem zu messenden Gas. Demzufolge kann der Sauerstoffgehalt eines zu vermessenden Gases aus der Messung der elektromotorischen Kraft E bestimmt werden.

Fig. 11 stellt einen Längsschnitt dar, der ein weiteres Ausführungsbeispiel der Erfindung zeigt.

Das in Fig. 11 dargestellte Ausführungsbeispiel unterscheidet sich von dem in Fig. 1 dargestellten Ausführungsbeispiel nur im Aufbau des Probenrohres 27. Der Endteil des Probenrohres 27 ist hierbei folgendermaßen abgewandelt: Ein Teil des Endes des Probenrohres 27 ist eine Öffnung 29, während der verbleibende Teil durch den abgebogenen Teil 32 der Teilungswand 30

- 9 -

abgeschlossen ist. In den Endteil der Wandung des Probenrohres 27 ist nunmehr eine Öffnung 28 hineingeschnitten. Demzufolge tritt das in dem Abgaszug strömende Gas unter der Wirkung seines eigenen dynamischen Druckes - wie durch die Pfeile in Fig. 11 angedeutet - in das Probenrohr 27 durch diese Öffnung 28 ein, bewegt sich entlang der einen Seite des flachen Teils der Teilungswand 30 vorwärts bis zur Berührung der Elektrode im Schutzrohr 12 und strömt entlang der anderen Seite des flachen Teils 31 durch die Öffnung in den Abgaszug zurück.

Fig. 12 zeigt in Form einer Seitenansicht im Schnitt eine Abwandlung des bei vorliegender Erfindung verwendeten Zirkonoxyd-Elementes. Hierbei ist ein Zirkonoxyd-Element 34 in der Form eines Testrohres in das keramische Rohr 37 eingesetzt. Das Bezugszeichen 33 bezeichnet in Fig. 4 ein Heizelement und die Bezugszeichen 35 und 36 die Elektroden. Es ist klar, daß auch mit einem entsprechend Fig. 2 geformten Zirkonoxyd-Element anstelle des scheibenförmigen Zirkonoxyd-Elementes der Fig. 6 dieselben Wirkungen erreichbar sind.

Aus der vorstehenden Beschreibung ist es offensichtlich, daß bei einer Meßeinrichtung zur Erfassung des Sauerstoffgasgehaltes entsprechend der vorliegenden Erfindung der Einsatz einer Antriebsquelle für die Gewinnung einer zu vermessenden Gasprobe des im Abgaszug strömenden Gases überflüssig ist.

Industrielle Anwendbarkeit

Die erfindungsgemäße Meßeinrichtung zur Erfassung des Sauerstoffgasgehaltes kann mit Nutzen bei Fabriken verschiedener Art angewendet werden, um den Sauerstoffgehalt des direkt aus dem Abgaszug entnommenen Gases zu messen.

Patentansprüche

1. Meßeinrichtung zur Erfassung des Sauerstoffgas-
gehaltes, bei der eine erste und eine zweite poröse
5 Elektrode auf beiden Seiten eines elektrolytischen Ele-
mentes mit einem eine Sauerstoffionenleitfähigkeit auf-
weisenden Festkörperelektrolyten vorgesehen sind, wobei
ein Gas zur Erzeugung einer elektromotorischen Kraft
(EMK) für die Analyse des Sauerstoffgehaltes dieses
10 Gases, von dem durch ein durch die Wandung eines Abgas-
zuges in diesen hineinragendes Probenrohr eine Probe
entnommen wird, in Kontakt mit der ersten Elektrode ge-
bracht ist, während ein einen Sauerstoffstandard dar-
stellendes Medium in Kontakt mit der zweiten Elektrode
15 gebracht ist, d a d u r c h g e k e n n -
z e i c h n e t , daß das elektrolytische Element
(16, 34) in einem zylindrischen keramischen Rohr (14,
37) derart angeordnet ist, daß das elektrolytische
Element (16, 34) den hohlen Innenraum des keramischen
20 Rohres (14, 37) - in axialer Richtung des keramischen
Rohres (16, 34) gesehen - in einen rechten Innenraum
und einen linken Innenraum teilt, daß ein Heizelement
(15, 33) zur Beheizung des elektrolytischen Elementes
(16, 34) in der Wandung des keramischen Rohres (14, 37)
25 verlegt ist, daß die Luft als das den Sauerstoffstandard
darstellende Medium durch das eine Ende des keramischen
Rohres (14, 37) und in der Abdeckung (20) dieses Endes
des keramischen Rohres befindliche Öffnungen (21) der
zweiten Elektrode (162) zugeführt ist, während das zu
30 analysierende Gas im Abgaszug (7) durch das andere Ende
des keramischen Rohres (14, 37) und das in das andere
Ende des keramischen Rohres (14, 37) eingesetzte Proben-
rohr (1, 27) der ersten Elektrode (161) zugeführt ist,
daß eine Teilungswand (3, 30) in dem Probenrohr (1, 27)
35 derart vorgesehen ist, daß sich diese Teilungswand (3,
30) von dem in den Abgaszug hineinragenden Ende des

- 11 -

Probenrohres (1, 27) ins Innere des Probenrohres (1, 27) erstreckt, wobei dieses Innere des Probenrohres in einem Zuflußweg und einen Abflußweg aufgeteilt wird, so daß der dynamische Druck des im Abgaszug (7) strömenden Gases dieses zwingt, in das Probenrohr (1, 27) durch den Zuflußweg bis zum Kontakt mit der ersten Elektrode (161, 36) einzuströmen, am anderen Ende der Teilungswand (3, 30) seine Strömungsrichtung umzukehren und durch den Abflußweg wieder in den Abgaszug (7) zurückzuströmen.

2. Meßeinrichtung nach Anspruch 1, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß das keramische Rohr (14, 37), in dem das Heizelement (15, 33) verlegt ist, in einem Schutzrohr (12) angeordnet ist.

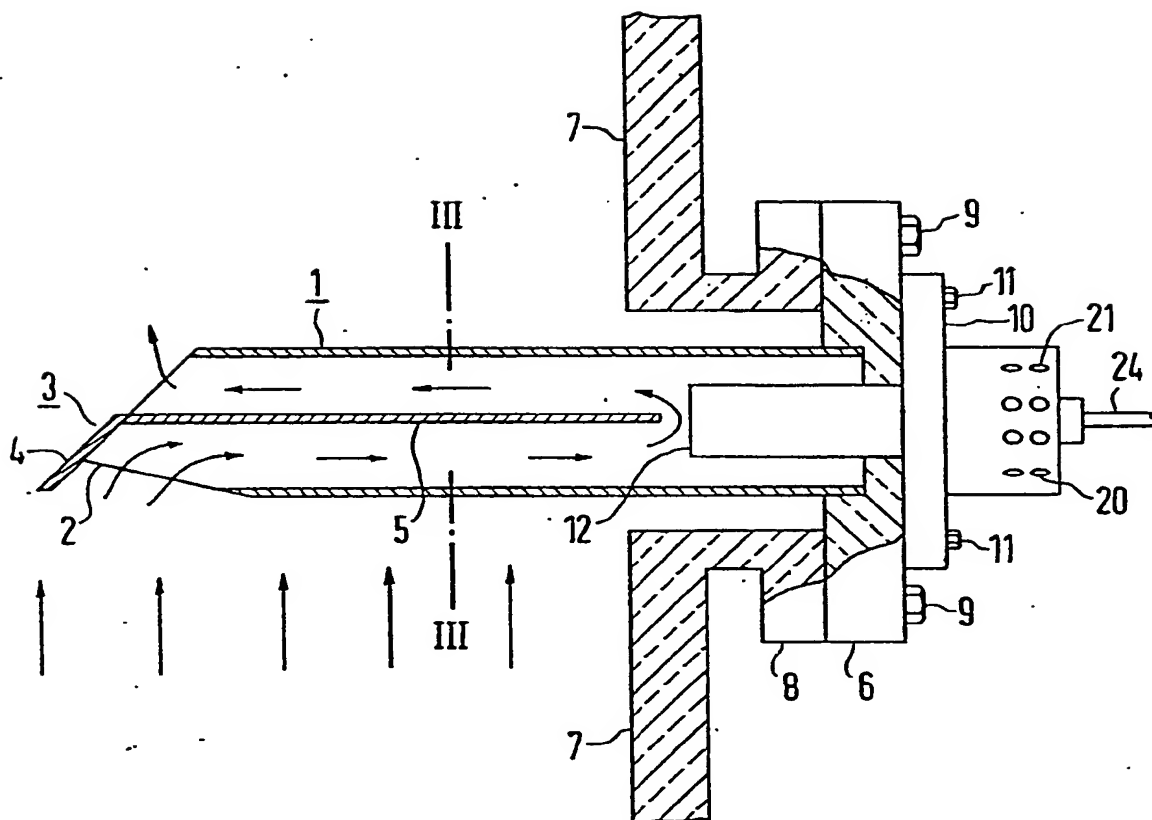


FIG 1

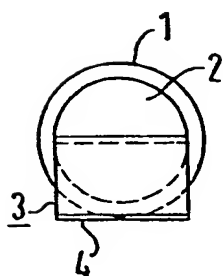


FIG 2

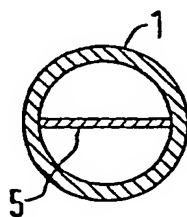


FIG 3

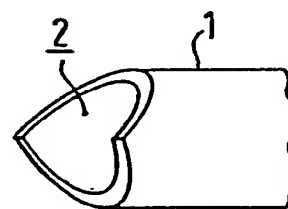


FIG 4

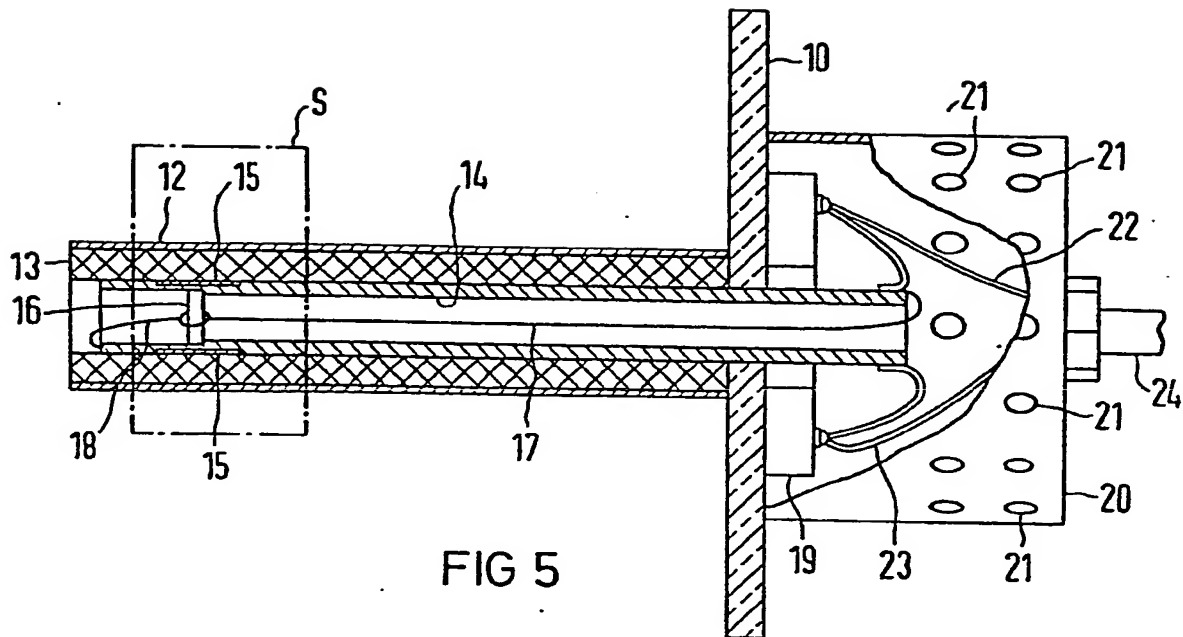


FIG 5

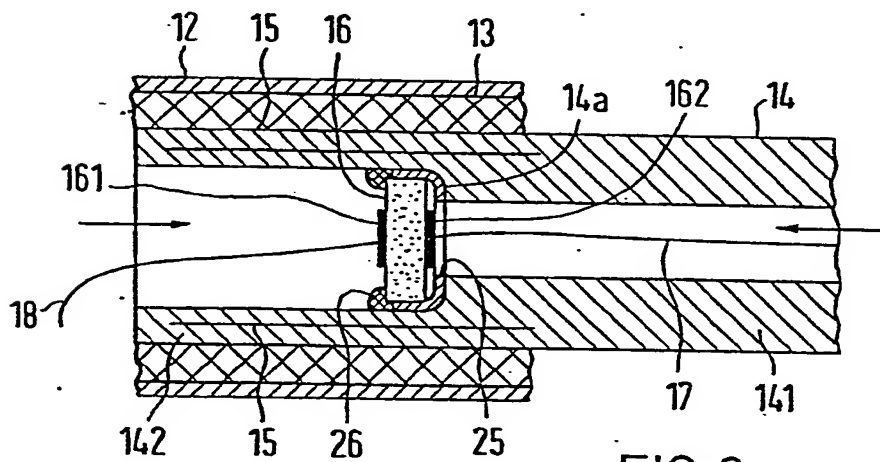


FIG 6

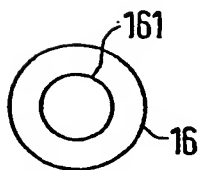


FIG 7

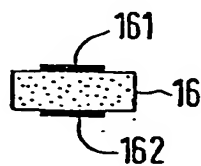


FIG 8

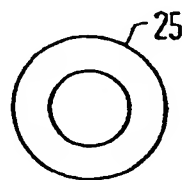


FIG 9

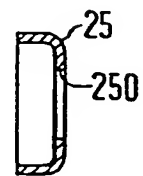
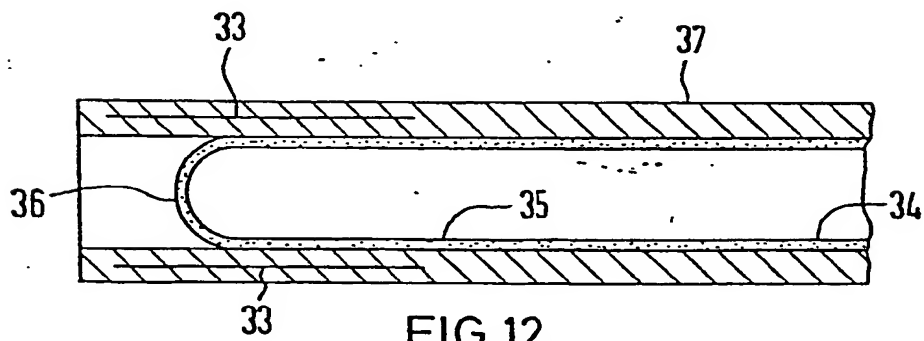
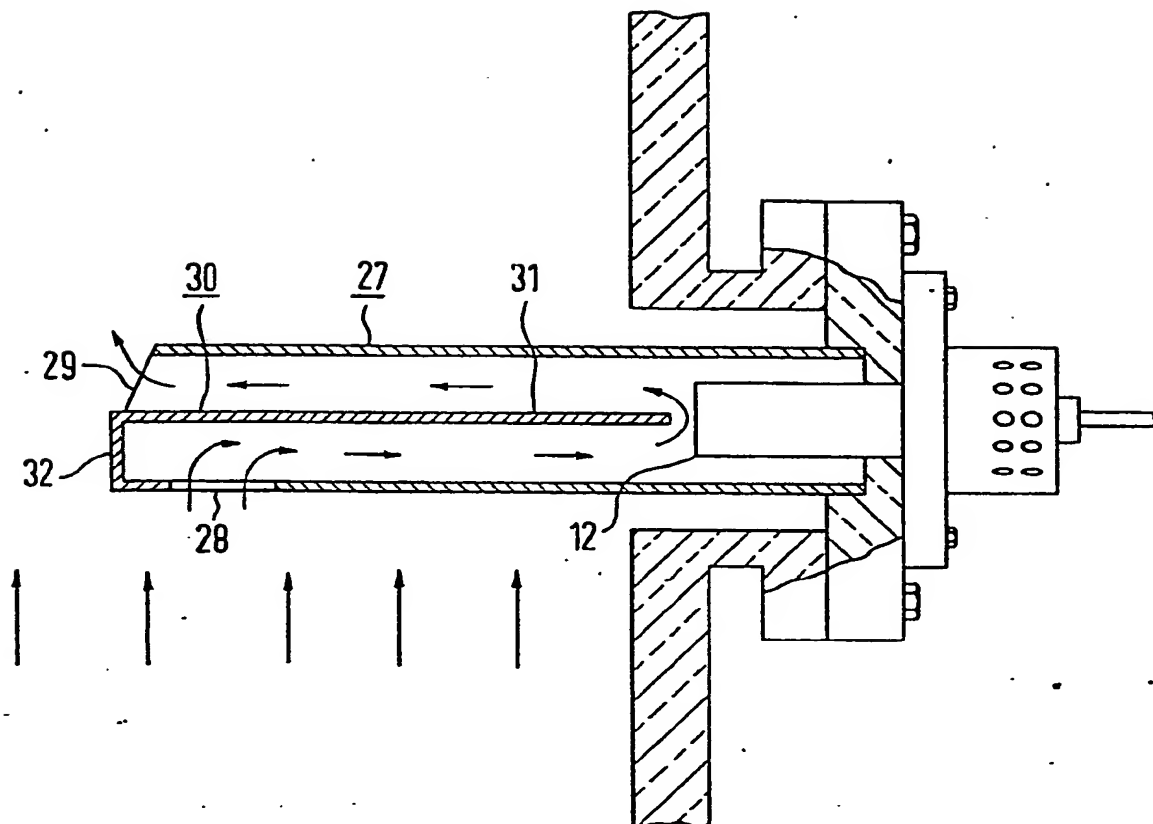


FIG 10



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

0042436

International Application No PCT/JP80/00312

I. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER (If several classification symbols apply, indicate all) *		
According to International Patent Classification (IPC) or to both National Classification and IPC		
Int. Cl. ³ G01N 27/58 G01N 1/22		
II. FIELDS SEARCHED		
Minimum Documentation Searched *		
Classification System	Classification Symbols	
I P C	G01N 27/58, G01N 27/28, G01N 1/22 - 1/26	
Documentation Searched other than Minimum Documentation to the Extent that such Documents are Included in the Fields Searched *		
Jitsuyo Shinan Koho	1926 - 1980	
Kokai Jitsuyo Shinan Koho	1971 - 1980	
III. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT ¹⁴		
Category *	Citation of Document, ¹⁶ with indication, where appropriate, of the relevant passages ¹⁷	Relevant to Claim No. ¹⁸
A	JP, BI, 47-28957, 1972-7-31 Westinghouse Electric Corporation	1
A	JP, A, 50-6395 1975-1-23 Nippon Jidosha Buhin Sogo Kenkyusho Kabushiki Kaisha	1
A	JP, A, 50-28396 1975-3-22 Donald A. Sales	1
A	JP, A, 50-38591 1975-4-10 Denki Kagaku Keiki Kabushiki Kaisha	1
A	JP, U, 52-70484 1977-5-25 Miyamoto Shiro	1
<p>* Special categories of cited documents: ¹⁵</p> <p>"A" document defining the general state of the art</p> <p>"E" earlier document but published on or after the international filing date</p> <p>"L" document cited for special reason other than those referred to in the other categories</p> <p>"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means</p> <p>"P" document published prior to the international filing date but on or after the priority date claimed</p> <p>"T" later document published on or after the international filing date or priority date and not in conflict with the application, but cited to understand the principle or theory underlying the invention</p> <p>"X" document of particular relevance</p>		
IV. CERTIFICATION		
Date of the Actual Completion of the International Search *		Date of Mailing of this International Search Report *
March 13, 1981 (13.03.81)		March 23, 1981 (23.03.81)
International Searching Authority *		Signature of Authorized Officer ²⁰
Japanese Patent Office		

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (October 1977)